



Enke Betoncoat®

das Fußbodenbeschichtungssystem für schwere Fälle

www.enke-werk.de



Enke Betoncoat®

für höchste Anforderungen

Das Enke Betoncoat® Beschichtungssystem bietet eine ausgewogene Produktpalette hochwertiger, praxisbewährter Reaktionsharze für die Beschichtung von Fußböden, die hohen mechanischen und chemischen Belastungen ausgesetzt sind. Für unterschiedliche Anforderungsprofile gibt es die jeweils technisch und wirtschaftlich optimale Lösung.

Durch die unterschiedlich farbigen Versiegelungen und durch das Einstreuen von farbigen Kunststoffchips lässt sich die Optik sehr variabel und individuell gestalten. Die Oberflächenbeschaffenheit lässt sich hinsichtlich der Struktur, von glatt bis stark rutschhemmend, einstellen.

Unterschieden wird zwischen dem PUR- und dem EP-Beschichtungssystem:

Das Enke Betoncoat® **PUR-Beschichtungssystem** zeichnet sich durch seine Vielseitigkeit im Aufbau aus, die unterschiedlichen Systembestandteile können optimal den Untergrundverhältnissen und der Oberflächenbelastung angepasst werden.

Das Enke Betoncoat® **EP-Beschichtungssystem** ist besonders robust, einfach in der Verarbeitung und in einer Vielzahl von Farben erhältlich. Eine Variante in diesem System ist die Sandbeschichtung, die aus drei Komponenten hergestellt wird und nach dem Auftragen selbstnivellierend verläuft.

Eine Sonderstellung nimmt der Enke QuarzColorboden ein, bei dieser Variante wird QuarzColorsand, der in verschiedenen Farben erhältlich ist, flächendeckend in Enke QuarzColor Liquid eingestreut und anschließend nochmals mit Enke QuarzColor Liquid versiegelt. Das Ergebnis ist ein Boden für höchste Ansprüche, sowohl von der Nutzung als auch von der Optik.

Enke Betoncoat®

Produktvorteile

- Fugenlos zu verarbeiten
- Öl- und chemikalienbeständig
- Weichmacherbeständig
- Hoch belastbar
- Physiologisch einwandfrei
- Hohe Funktionssicherheit
- Rissüberbrückend
- Rutschhemmend
- Vielfältige optische Gestaltungsmöglichkeiten

Enke Betoncoat®

Anwendungsbeispiele



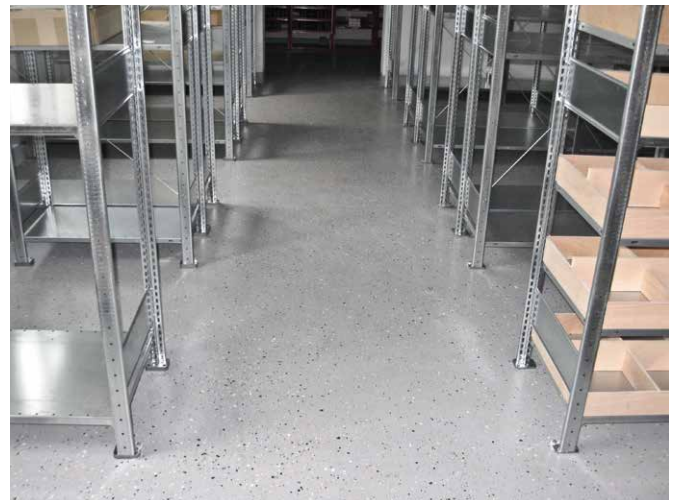
Lagerhalle



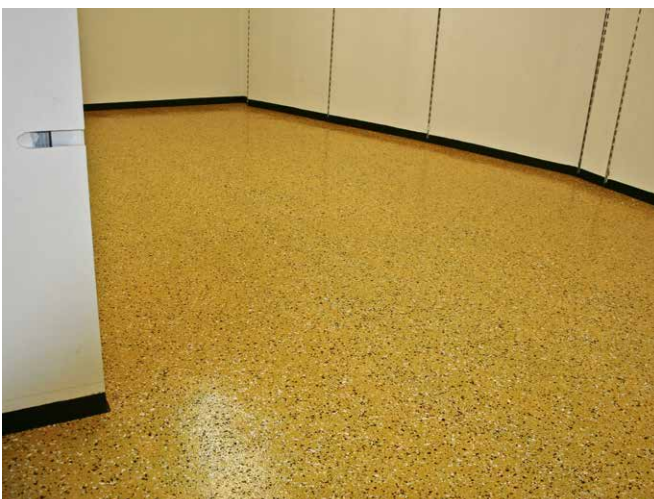
Ladenlokal



Keller



Archiv



Büro



Parkdeck

Enke Betoncoat®

Systemaufbau

	PUR	EP
Grundierungen:	<ul style="list-style-type: none"> • Grundierung 2K porendichte Grundierung für mineralische Untergründe • Grundierung 2K Aqua Reaktivgrundierung mit sehr guter Haftung auf Reaktionsharzbeschichtungen, Metallen und glatten, fettfreien mineralischen Untergründen • Grundierung 1K Grundierung speziell für Gussasphalt 	<ul style="list-style-type: none"> • Grundierung 2K porendichte Grundierung für mineralische Untergründe • Grundierung 2K Aqua Reaktivgrundierung mit sehr guter Haftung auf Reaktionsharzbeschichtungen, Metallen und glatten, fettfreien mineralischen Untergründen • Grundierung 1K Grundierung speziell für Gussasphalt
Rissüberbrückende Zwischenschicht:	Elasticmembran zweikomponentige, hochreißfeste, elastische Zwischenschicht	
Beschichtung:	Beschichtung PUR zweikomponentige, selbstverlaufende, abriebfeste Beschichtung	Beschichtung EP zweikomponentige, selbstverlaufende, abriebfeste, farbige Beschichtung
Versiegelungen farbig:	<ul style="list-style-type: none"> • Versiegelung 1K strapazierfähige, abriebfeste, einkomponentige Versiegelung • Versiegelung 2K Aqua zweikomponentige Reaktivversiegelung für rutschhemmend abgestreute Bodenbeschichtungen 	
Versiegelungen transparent:	<ul style="list-style-type: none"> • Versiegelung 1K lichtechte, strapazierfähige, abriebfeste, einkomponentige Versiegelung • Versiegelung 2K Aqua zweikomponentige Deckversiegelung für abgechipste Bodenbeschichtungen • Enke QuarzColor Liquid transparente Versiegelung für Enke QuarzColor 	Versiegelung 1K lichtechte, strapazierfähige, abriebfeste, einkomponentige Versiegelung
Systembestandteile:	<ul style="list-style-type: none"> • Enke Kunststoffchips Kunststoffchips in verschiedenen Farben • Enke QuarzColor farbige Sandmischungen • Enke QuarzColor Uni einfarbiger Quarzsand 	Enke Kunststoffchips Kunststoffchips in verschiedenen Farben
Aushärtung:	ca. 24 Stunden ggf. Abweichungen bei niedrigen Untergrundtemperaturen und/oder hohen Schichtdicken	ca. 24 Stunden ggf. Abweichungen bei niedrigen Untergrundtemperaturen und/oder hohen Schichtdicken

Enke Betoncoat®

Arbeitsablauf



1. Grundierung



2. Elasticmembran (falls erforderlich)



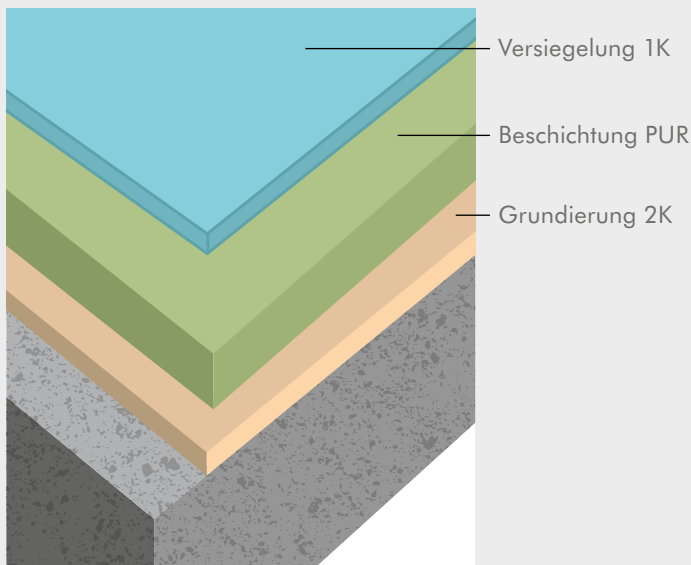
3. Beschichtung



4. Versiegelung

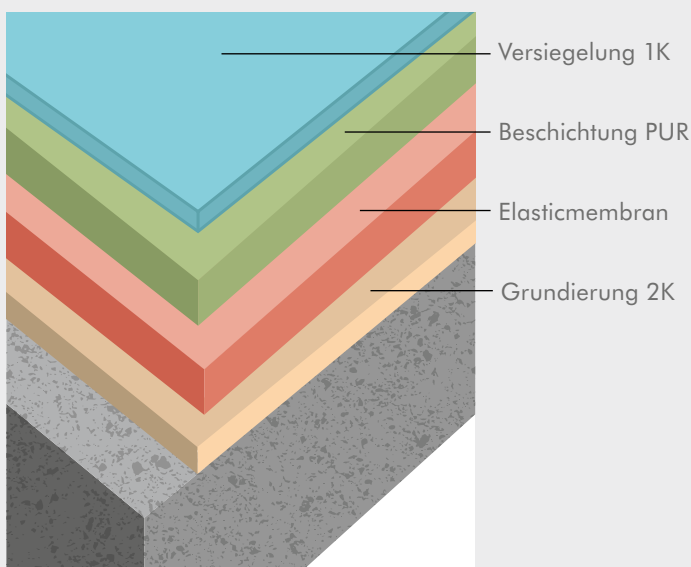
Enke Betoncoat®

Beispiele für mögliche Schichtaufbauten



Standard-Schichtaufbau

- Hoch belastbar
- Ebenflächig
- Flüssigkeitsdicht
- Rissüberbrückend bis 1 mm bei 20°C bei mindestens 3 mm Schichtdicke



Rissüberbrückender Schichtaufbau

- Extrem stark belastbar
- Flüssigkeitsdicht
- Rissüberbrückend bis 3 mm bei 20°C bei mindestens 5 mm Schichtdicke

Enke Betoncoat®

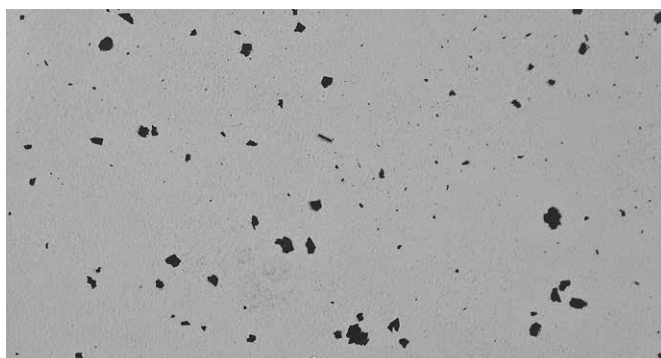
Oberflächenbeispiele



QuarzColor



Uni



Partiell abgechipst



Vollflächig abgechipst



Für die Gestaltung von exklusiven Präsentationsflächen und die Umsetzung von ausgefallenen Farb- und Designvorstellungen empfehlen wir **Enke HiLite floors**.

www.enke-werk.de

Enke-Werk · Johannes Enke GmbH & Co. KG

Hamburger Straße 16, 40221 Düsseldorf
Telefon +49 (0) 211 304074, Fax +49 (0) 211 393718
info@enke-werk.de

Anwendungstechnik und Fachausstellung Langenfeld

Telefon +49 (0) 2173 8956840, Fax +49 (0) 2173 8956850
technik@enke-werk.de

